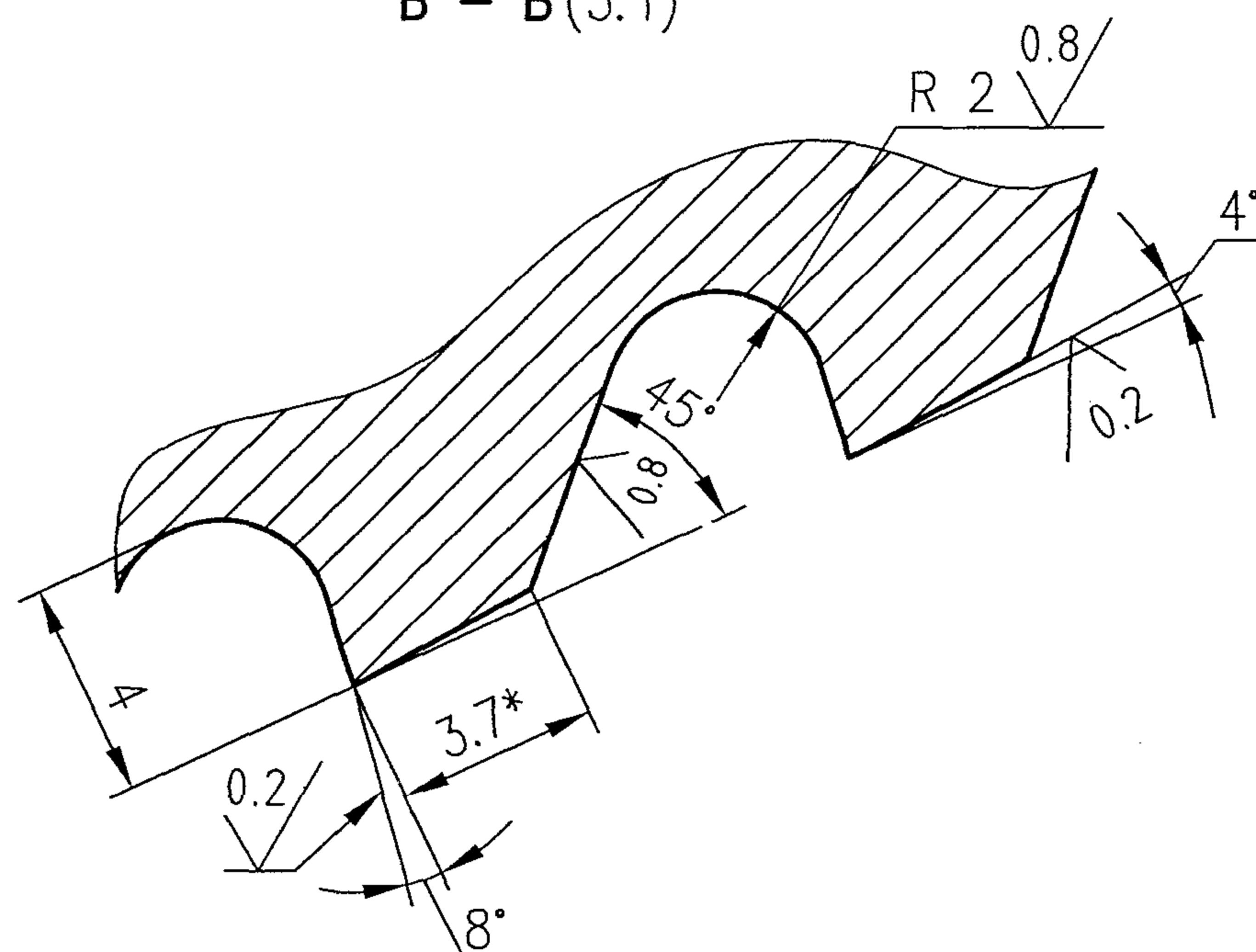
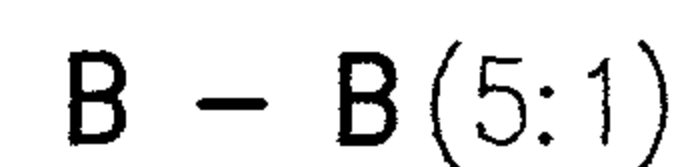
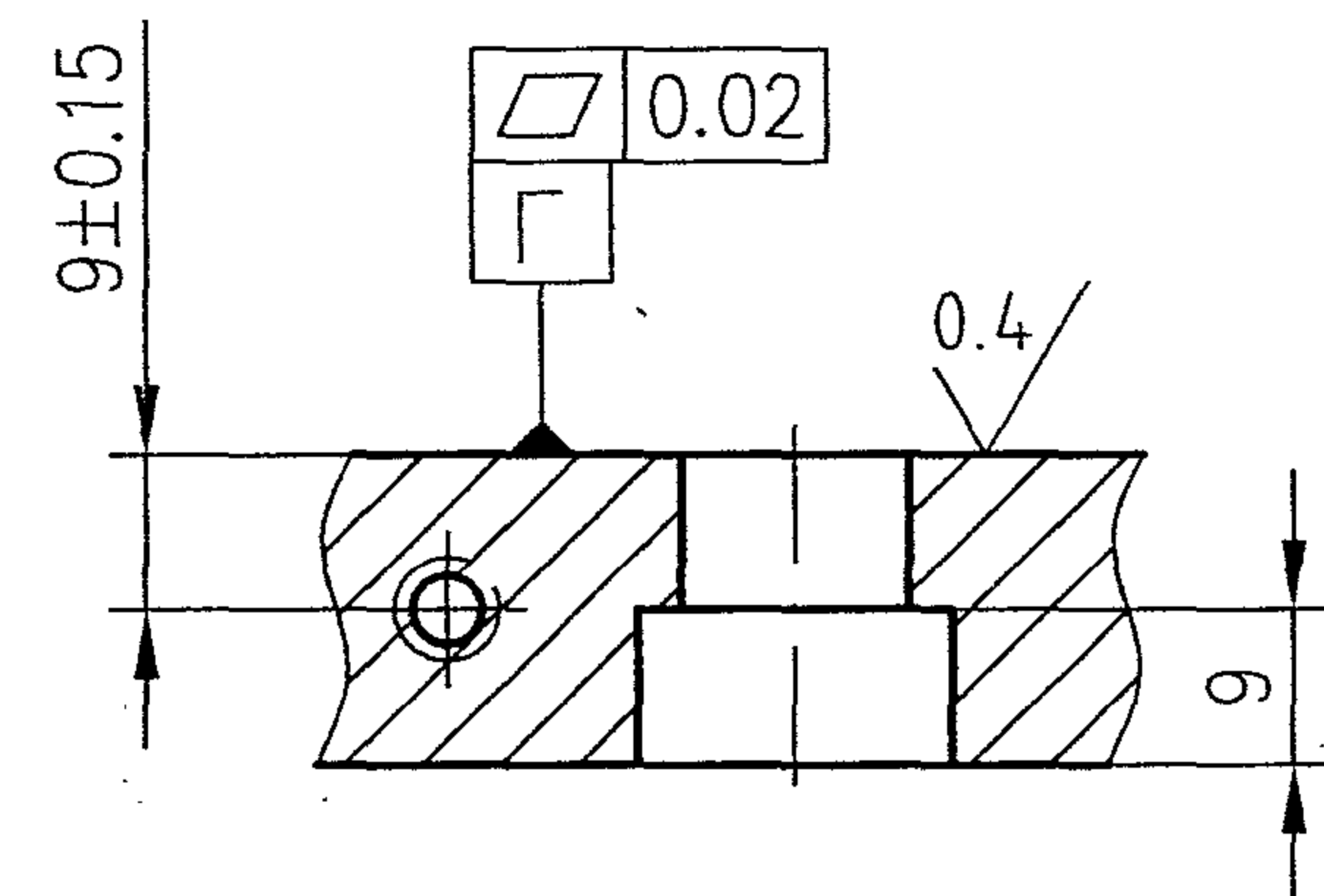


УЧЁТ
ПРИМЕНЯЕМОСТИ

1. 66...68 НРСэ.
2. Неуказанные пред. откл. по ОСТ 1.76253-78.
3. * Размеры для справок.
4. Сопряжения радиусов во впадинах зубьев с передней гранью и спинкой должны быть плавными.
5. Подачу проверять после каждой заточки.
6. Маркировать Г4:6177-4327; Р12М3К5Ф2-МП, номер комплекта, дату изгот.
7. Хранить и транспортировать в футляре.



					6177-4327									
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Протяжка клиновья №1 правая в блок 6175-4471					Лит		Масса	Масса	
Разраб														1:1
Провер														
Рж. гр.					Сталь Р12М3К5Ф2-М7 ГОСТ 28393-89					Лит		Листов		
Н контр														
Утв														